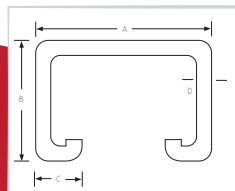




**ACCESORIOS**

# SISTEMAS DE CORREDERAS



## GARRUCHA | DN80SR | 80 KG



### Medidas de Riel U100

Espesor	Ancho	Alto
<i>t</i>	<i>A</i>	<i>B</i>
1.4	35.0	32.0



## GARRUCHA | D100 | 100 KG



### Medidas de Riel U100

Espesor	Ancho	Alto
<i>t</i>	<i>A</i>	<i>B</i>
1.4	35.0	32.0



## GARRUCHA | DN150HD | 150 KG



### Medidas de Riel U150

Espesor	Ancho	Alto
<i>t</i>	<i>A</i>	<i>B</i>
2.0	45.0	50.0



## GARRUCHA | LN150 | 150 KG



### Medidas de Riel U150

Espesor	Ancho	Alto
<i>t</i>	<i>A</i>	<i>B</i>
2.0	45.0	50.0



### GARRUCHA | DN300 | 300 KG



#### Medidas de Riel U300

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.5	45.0	50.0



### GARRUCHA | D700 | 700 KG



#### Medidas de Riel U700

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
3.0	70.0	76.0



### GARRUCHA | D1000 | 1000 KG



#### Medidas de Riel U700

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
3.0	70.0	76.0



### GARRUCHA | GP2 | 75 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | GP4 | 150 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | GP2 Rodaje | 75 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | GP4 Rodaje | 150 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | PS2 | 150 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | PS4 | 250 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | MW309T | 80 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | RB32 | 150 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
2.3	60.0	52.0



### GARRUCHA | 4R1T | 1000 KG



#### Medidas de Riel Stanley

Espesor <i>t</i>	Ancho <i>A</i>	Alto <i>B</i>
4.0	114.0	76.0



### RUEDA CON PLACA 50MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
75	18	55	24

### RUEDA CON PLACA 64MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
100	24	68	24

### RUEDA CON PLACA 75MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
250	26	81	24

### RUEDA CON PLACA 85 MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
275	27	91	34

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 50MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
75	18	55	24

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 64MM



Carga Útil	Dimensiones		
Kg	A	B	C
100	24	68	24

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 75MM



#### Carga Útil

Kg

250

#### Dimensiones

A B C

26 81 24

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 85MM



#### Carga Útil

Kg

275

#### Dimensiones

A B C

27 91 34

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 100MM



#### Carga Útil

Kg

300

#### Dimensiones

A B C

35 106 44

### RUEDA PREMIUM CON PERNO 150MM



#### Carga Útil

Kg

700

#### Dimensiones

A B C

59 156 44

### GUÍA DOBLE



Bronce / Nylon

### GUÍA SIMPLE 25MM -35MM



Bronce / Nylon

# SOLDADURAS

## ( I ) AWS E6011 ( PUNTO AZUL )

### ( II ) DESCRIPCIÓN

Electrodos de profunda penetración con características de arco suave y estable. Su revestimiento produce un tipo de pulverización de arco, dando como resultado soldaduras de profunda penetración. La escoria resultante es delgada y de fácil extracción.

### ( III ) COMPOSICIÓN QUÍMICA

C máx	Mn máx	Si máx	S máx	P máx
%				
0.05	0.5	0.3	0.02	0.02

### ( IV ) PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación mín (2")
Mpa	Mpa	%
330	430	22

### ( V ) CORRIENTE DE LA SOLDADURA

Amperaje	3/32"	1/8"	5/32"
Mínimo	50	80	115
Máximo	80	110	150

## ( I ) AWS E6011 (Cellocord)

## ( II ) DESCRIPCIÓN

Electrodo de penetración profunda con arco estable y potente. Recomendable para aceros con nivel de carbono menor a 0.25%. Deja poca escoria y cordones no abultados.

## ( III ) COMPOSICIÓN QUÍMICA

C máx	Mn máx	Si máx %	S máx	P máx
0.07	0.55	0.3	0.02	0.02

## ( IV ) PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de fluencia Mpa	Resistencia a la tracción Mpa	Elongación mín (2") %
360	450 - 550	22

## ( V ) CORRIENTE DE LA SOLDADURA

Amperaje	3/32"	1/8"	5/32"
Mínimo	50	80	110
Máximo	70	120	150



## ( I ) AWS E7018 (Supercito)

## ( II ) DESCRIPCIÓN

Electrodos con bajo tenor de hidrógeno. Se utilizan para aceros con mayor contenido de carbono; de alta resistencia y baja aleación.

## ( III ) COMPOSICIÓN QUÍMICA

C máx	Mn máx	Si máx	S máx	P máx
%				
0.05	1	0.6	0.02	0.02

## ( IV ) PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite de fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación mín (2")
Mpa	Mpa	%
400	420 - 610	23

## ( V ) CORRIENTE DE LA SOLDADURA

Amperaje	3/32"	1/8"	5/32"
Mínimo	60	90	120
Máximo	70	140	190

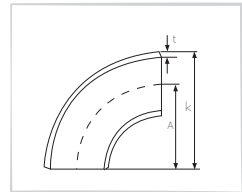
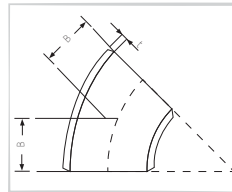
# CONEXIONES

## ( I ) NORMA DE FABRICACIÓN

ASME B16.9

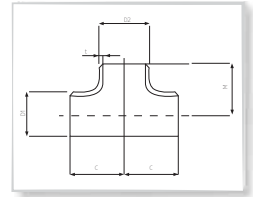
## ( II ) DIMENSIONES Y PESOS

### ( II.1 ) CODOS SOLDABLES



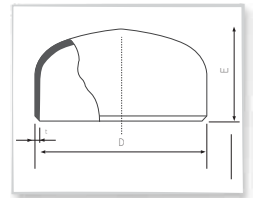
Diámetro nominal (pulg)	Espesor (mm) t	Peso aproximado (kg)			Dimensiones		
		45°	90°	A	B	C	
1/2"	2.77	0.04	0.08	38.10	15.70	47.80	
3/4"	2.87	0.06	0.11	38.10	19.70	50.80	
1"	3.38	0.08	0.16	38.10	22.40	55.60	
1 1/4"	3.56	0.13	0.26	47.80	25.40	69.90	
1 1/2"	3.68	0.19	0.37	57.20	29.00	82.60	
2"	3.91	0.33	0.66	76.20	35.10	106.40	
2 1/2"	5.16	0.65	1.29	95.30	44.00	131.80	
3"	5.49	1.02	2.04	114.30	50.80	158.80	
4"	6.02	1.93	3.85	152.40	63.50	209.60	
5"	6.55	3.26	6.51	190.00	79.20	261.90	
6"	7.11	5.05	10.10	228.60	95.30	312.70	

### ( III ) TEES SOLDABLES



Dimensiones	t	D1	D2	C	M	Peso aprox
1/2" x 1/2"	2.77	21.30	21.30	25.60	25.60	0.13
3/4" x 3/4"	2.87	26.70	26.70	29.00	29.00	0.18
1" x 1"	3.38	33.40	33.40	37.80	37.80	0.26
1 1/4" x 1 1/4"	3.56	42.20	42.20	48.50	48.50	0.42
1 1/2" x 1 1/2"	3.68	48.30	48.30	57.20	57.20	0.74
2" x 2"	3.91	60.30	60.30	63.50	63.50	1.06
2 1/2" x 2 1/2"	5.16	73.00	73.00	76.20	76.20	2.09
3" x 3"	5.49	88.90	88.90	85.90	85.90	2.89
4" x 4"	6.02	114.30	114.30	104.60	104.60	4.94
5" x 5"	6.55	141.30	141.30	124.00	124.00	7.83
6" x 6"	7.11	168.30	168.30	142.70	142.70	11.50

### ( IV ) CAPS SOLDABLES



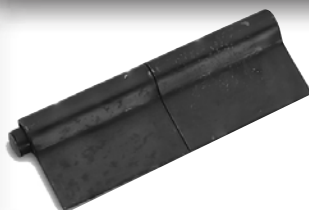
Dimensiones	t	D	E	Peso aprox
1/2"	2.77	21.30	25.00	0.04
3/4"	3.38	26.70	25.00	0.05
1"	3.38	33.40	38.00	0.11
1 1/4"	3.56	42.20	38.00	0.14
1 1/2"	3.68	48.30	38.00	0.17
2"	3.91	60.30	44.00	0.24
2 1/2"	5.16	73.00	51.00	0.42
3"	5.49	88.90	64.00	0.67
4"	6.02	114.30	76.00	1.17

# ACCESORIOS

## ABRAZADERAS



## BISAGRAS



## BROCAS



## DISCO DE CORTE Y DESGASTE



## HUACHAS



## HOJAS DE SIERRA



## REMACHE SÓLIDO



## REMACHE POP



# FORJA ORNAMENTAL

